



KL-0173-6.. A

Gewinderückform-Werkzeuge für Radbolzen



Produktinformation (Original) DE
 ⚠ Vor Verwendung, lesen und verstehen!



THREAD RESET



www.gedore-automotive.com



GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
 78166 - Donaueschingen
 Postfach 1329
 78154 Donaueschingen - GERMANY

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0
 ☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-90
 ✉ info.gam@gedore.com
 🌐 gedore-automotive.com

GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico / Sólo para EE.UU., Canadá y México
 Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique
 7187 Bryhawke Circle, Suite 700
 North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15
 ☎ +1-843 / 225 50 20
 ✉ info@gedoretools.com
 🌐 gedore.com

Version 10/2023

KL-0173-6..ASerie (DE230806).indd

Produktbeschreibung

KL-0173-6.. A Serie - Gewinderückform-Werkzeuge für Radbolzen

Universell einsetzbar an Radbolzen und Radschrauben, bei NKW, PKW und Transportern.

Das Gewinderückform-Werkzeug ermöglicht eine schnelle und kostensparende Rückverformung von beschädigten Gewinden an Radbolzen und Radschrauben.

Hierbei wird das Gewinde spanlos durch Rollen (Formen, Pressen, Prägen) in seine ursprüngliche Geometrie zurückverformt. Dadurch bleibt die Festigkeit der Radbolzen bzw. Radschrauben vollständig erhalten und die Oberfläche wird wieder zusätzlich verdichtet. Anders als beim Gewindeschneiden wird hierbei keinerlei Material abgetragen.

Durch die kompakte Bauweise und den simplen Antrieb mit einem herkömmlichen Sechskant-Steckschlüsseinsatz ist eine einfache und schnelle Anwendung direkt am Fahrzeug möglich.



KL-0173-611 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41
Gewinde: M12x1,25

KL-0173-622 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41
Gewinde: M14x1,5

KL-0173-612 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41
Gewinde: M12x1,5

KL-0173-662 A - Gewinderückform-Werkzeug

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW46
Gewinde: M22x1,5

KL-0173-601 A - Gewinderückform-Werkzeug-Satz

Bestehend aus **KL-0173-611 A** und **KL-0173-622 A**.

Technische Daten

Antrieb: Sechskant SW41
Gewinde: M12x1,25 + M14x1,5

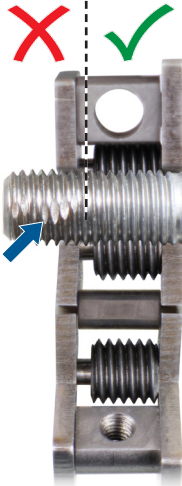
! Sicherheitshinweise und Vorschriften

- ✓ Lesen und verstehen Sie **vor der Verwendung** des Spezialwerkzeuges **alle** Sicherheitshinweise und **beachten** Sie diese für eine **sichere Verwendung**!
- ✓ Verwenden Sie das Spezialwerkzeug **bestimmungsgemäß** und führen Sie Wartungs- und Reparaturarbeiten **immer** auch unter Beachtung der Vorschriften zur Arbeitssicherheit und Unfallverhütung sowie der Anweisungen des Fahrzeugherstellers durch!
- ✓ Kontrollieren Sie das Spezialwerkzeug vor **jeder** Verwendung **sorgfältig** auf Beschädigungen, lose Teile oder unzulässige Änderungen und verwenden Sie dieses **niemals** wenn solche festgestellt wurden!
- ✓ Tragen Sie bei der Arbeit **immer** Ihre persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Sicherheitsschuhe)!

ANWENDUNGSBEISPIEL

Dieses Anwendungsbeispiel beschreibt das Rückverformen eines beschädigten Gewindes.

☑ 1: Gewinderollen ausrichten und Rückformwerkzeug lagerichtig am Gewinde aufsetzen...



ACHTUNG

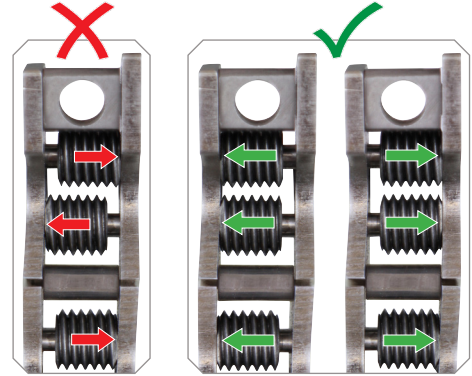
Die Gewinderollen am Rückformwerkzeug können sich gegeneinander verkanten und dies bei der Verwendung zu Beschädigungen führen!

► Das Rückformwerkzeug **immer** an einer schadensfreien Stelle am Gewinde aufsetzen!

► Beim Aufsetzen **immer** darauf achten, dass alle drei Gewinderollen auf der selben Seite stehen!

1. Öffnen Sie das Rückformwerkzeug, so dass dieses, wie gezeigt, hinter der beschädigten Stelle am Gewinde aufgesetzt werden kann.

Lösen Sie dazu die Innensechskantschraube mit Hilfe eines **4 mm** Innensechskantschlüssels.



☑ 2: Rückformwerkzeug vollständig schließen...

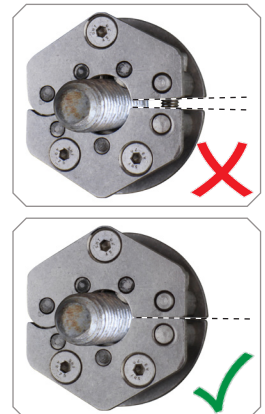


ACHTUNG

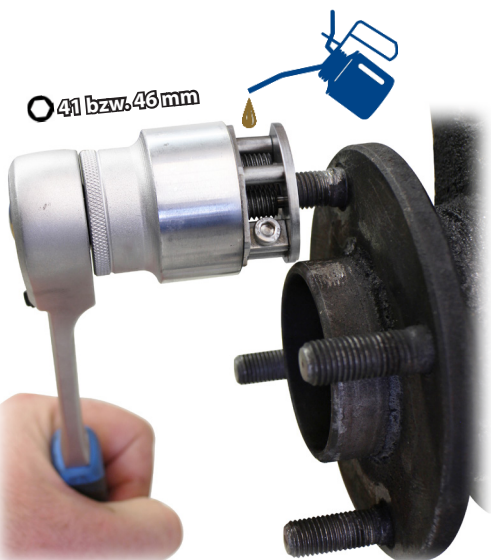
Das Gewinde kann beschädigt werden!

► Nur wenn das Rückformwerkzeug vollständig und sauber in das Gewinde greift, kann dieses ohne Gewalt vollständig geschlossen werden!

2. Schließen Sie das Rückformwerkzeug vollständig von Hand und ziehen nachfolgend die **4 mm** Innensechskantschraube mit **5 Nm** fest.



☑ 3: Schadhaftes Gewinde leicht ölen und rückverformen...



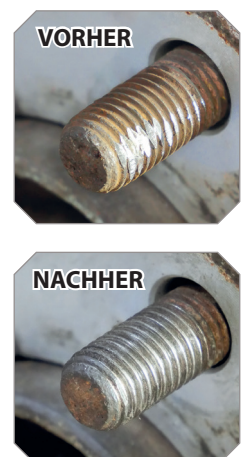
ACHTUNG

Das Rückformwerkzeug und das Gewinde können beschädigt werden!

► Wenn das Rückformwerkzeug verkantet bzw. stark schwergängig läuft, muss geprüft werden ob dieses korrekt am Gewinde angesetzt wurde und gegebenenfalls neu angesetzt werden!

► Das Rückformwerkzeug **niemals** mit einem maschinellen Antrieb verwenden!

3. Geben Sie zunächst etwas Öl auf das Gewinde. Um das Gewinde nun zurück zu Formen, drehen Sie das Rückformwerkzeug mit Hilfe eines **41 bzw. 46 mm** Steckschlüssel-Steckschlüssel mit Umschaltknarre über die schadhafte Stelle am Gewinde hinweg.



GEDORE-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Remscheider Straße 149
42899 - Remscheid
Postfach 120361
47873 Remscheid
GERMANY

Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 2191 / 596-0
📠 +49 (0) 2191 / 596-230
✉ info@gedore.com
🌐 www.gedore.com

Sales INTERNATIONAL

☎ +49 (0) 2191 / 596-910
📠 +49 (0) 2191 / 596-911
✉ info@gedore.com
🌐 www.gedore.com

GEDORE TOOLS, INC.

Only for USA, Canada & Mexico
Sólo para EE.UU., Canadá y México
Seulement pour les USA, le Canada et le Mexique
7187 Bryhawke Circle, Suite 700, North Charleston, SC 29418, USA

☎ +1-843 / 225 50 15
📠 +1-843 / 225 50 20
✉ info@gedoretools.com
🌐 www.gedoretools.com

Worldwide GEDORE service centers and offices are listed on the Internet at: www.gedore.com

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 - Donaueschingen
Postfach 1329
78154 Donaueschingen
GERMANY

Vertrieb DEUTSCHLAND

☎ +49 (0) 771 / 8 32 23-0
📠 +49 (0) 771 / 8 32 23-90
✉ info.gam@gedore.com
🌐 gedore-automotive.com



www.gedore-automotive.com