

Industriesauger (Flüssigkeiten/Späne)

IVR-L 65/20-2 TC ADV

Ein langlebiger, waschbarer Taschenfilter sowie eine leistungsstarke Zweiturbinenlösung mit 2 kW Aufnahmeleistung zum Betrieb mit Wechselstrom sind die Hauptausstattungsmerkmale des mobilen Flüssigkeits- und Spänesaugers IVR-L 65/20-2 Tc Adv. Dank seiner robusten Bauart ist er zum Saugen mittlerer Mengen von unter anderem Öl und Metallspänen geeignet.



Made in Germany



+ Siebkorb, Edelstahl

Best.-Nr. 9.989-052.0



+ Standard-Zubehör Kit, Flüssigkeiten, DN 50

Best.-Nr. 9.989-661.0



Bestell-Nr.

9.702-458.0

- Ausgestattet mit 2 sehr leisen Gebläsemotoren
- Ergonomisches Kippfahrgestell
- Einfache Installation, Bedienung und Wartung des Gerätes

Technische Daten

Stromart	Ph / V / Hz	1 / 220 - 240 / 50-60
Aufnahmeleistung	kW	2
Luftmenge	l/s	100
Vakuum (mbar/kPa)	mbar/kPa	220 / 22
Anschlussnennweite	DN	50
Zubehöرنennweite	DN	50 / 40
Gewicht (ohne Zubehör)	kg	42,6

Ausstattung

Optische Füllstandanzeige	■
Behälterentleerung: Kippfahrgestell	■
Siebkorb (Edelstahl)	■
Standard-Zubehör Kit, Flüssigkeiten (DN 50) , bestehend aus:	
PU-Schlauch, 3 m	■
Saugrohr	■
Bodendüse	■
Nutendüse	■

■ Im Lieferumfang enthalten.

IVR-L 65/20-2 TC ADV 9.702-458.0



Ergonomisches Kippfahrgestell

- Durchdachtes System zur sicheren, manuellen, kraftschonenden Entleerung.
- Rahmensystem ermöglicht ergonomische Kippentleerung mittels Abrollmechanismus.
- Schnelles und bequemes Entleeren des Behälters: einfach nach hinten kippen und fertig.

Zuverlässige Überfüllsicherung

- Ein Schwimmer verhindert effektiv eine Überfüllung des Sammelbehälters.
- Transparenter Schlauch zur Kontrolle der aufgenommenen Flüssigkeitsmenge.
- Der Schlauch dient zudem zur einfachen Entleerung.

Hohe Robustheit, Flexibilität und Modularität

- Gerät und Fahrgestell sehr robust und mit hohen Wandstärken ausgestattet.
- Drehbarer Schlauchanschluss mit bis zu 360° drehbarem Rohrbogen.
- Optional mit Überfüllsicherung, Siebkorb oder Zubehörhalter erhältlich.