



Technisches Datenblatt

Schraubensicherung und Gewindedichtung

Inhalt

2. Greenmark®	3
2. Vergleich unserer Schraubensicherungen	4
2.1 Technische Daten	4
3. Schraubensicherung	
B222 Eco Niedrigfest	5
3.1 Übersicht	6
3.2 Technische Daten	6
3.3 Informationen zur Anwendung	7
4. Schraubensicherung	
B243 Eco Mittelfest	8
4.1 Übersicht	9
4.2 Technische Daten	9
4.3 Informationen zur Anwendung	10
5. Schraubensicherung	
B270 Eco Hochfest	11
5.1 Übersicht	12
5.2 Technische Daten	12
5.3 Informationen zur Anwendung	13
5. Rohr- und Gewindedichtung	
B577 Eco Mittelfest	14
5.1 Übersicht	15
5.2 Technische Daten	15
5.3 Informationen zur Anwendung	16
6. Haftungsausschluss	17

2. Greenmark®

Die Submarke Greenmark® umfasst alle Markierungs- und Klebesysteme der Lackfabrik Bäder GmbH & Co. KG, welche gefahrstofffrei sind und besonders schonend auf Mensch und Natur wirken.

Sie ist das Resultat der strategischen Entscheidung von Bäder® bei Neuentwicklungen größtenteils auf leistungsstarke wasserbasierte und/oder gefahrstofffreie Markierungs- und Klebesysteme zu setzen und dadurch den ökologischen Fußabdruck entscheidend zu verbessern.

Eigenschaften aller Greenmark® Produkte

- Wasserbasiert
- VOC-frei
- HAP-frei
- Kein Gefahrgut
- Nicht leitend
- Gute Medienbeständigkeit



**Für die Zukunft
entwickelt**

2. Vergleich unserer Schraubensicherungen

2.1 Technische Daten

Ungehärtetes Produkt	B222 Eco - niedrigfest	B243 Eco - mittelfest	B270 Eco - hochfest	B577 Eco - mittelfest
Chemische Basis	Modifiziertes Acrylat	Modifiziertes Acrylat	Modifiziertes Acrylat	Modifiziertes Acrylat
Viskosität*	800 - 1.500 mPas	1.500 - 4.000 mPas	300 - 900 mPas	20.000 - 40.000 mPas
Dichte**	1,08 - 1,10 g/ml	1,08 - 1,10 g/ml	1,09 - 1,13 g/ml	1,09 - 1,13 g/ml
Flammpunkt***	> 65 °C	> 65 °C	> 65 °C	> 65 °C
Verarbeitungstemperatur	10 - 40 °C	10 - 40 °C	10 - 40 °C	10 - 40 °C
Max. Schraubengröße	M36	M36	M20	M80
Gehärtetes Produkt				
Losbrechmoment	5,5 - 11,5 Nm	15 - 25 Nm	>35 Nm	20 - 30 Nm
Temperatureinsatzbereich	-55 - 180 °C	-55 - 180 °C	-55 - 180 °C	-55 - 180 °C
Härtungseigenschaften				
Handfestigkeit	ca. 5 - 15 min	ca. 5 - 15 min	ca. 5 - 15 min	ca. 5 - 15 min
Funktionsfestigkeit	ca. 3 -6 h	ca. 3 -6 h	ca. 3 -6 h	ca. 3 -6 h
Endfestigkeit	ca. 12 - 24 h	ca. 12 - 24 h	ca. 12 - 24 h	ca. 12 - 24 h

* Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

** Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

*** Gemessen nach DIN 51755

3. Schraubensicherung B222 Eco Niedrigfest



3.1 Übersicht

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luft-sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). B222 Eco niedrigfest dichtet und verschließt viele Arten von Schraubverbindungen.

Eigenschaften

- schnelles Aushärten auf einer großen Anzahl von Eisenmetallen
- hohe Resistenz gegenüber Vibrationen
- gesicherte Schrauben leicht mit Werkzeugen zu demontieren
- erhöhte Ölverträglichkeit

Im Vergleich zu herkömmlichen anaeroben Klebstoffen sind die Greenmark® Produkte von Bäder® komplett kennzeichnungsfrei. Neben einer längeren Haltbarkeit von 24 statt 12 Monaten bieten sie dem Anwender auch eine verbesserte Lagerstabilität sowie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit von bis zu +180° C im Einsatz.

Gebinde, Artikelnummer und max. Schraubengrößen

Gebinde	Artikel-Nr.	Max. Schraubengrößen
Flasche 10 ml	#73300-TF.01	M36
Ziehharmonikaflasche 50 ml	#73300-ZF.05	M36

Farben

Farbname	RAL
 Lila, fluoreszierend	-

3.2 Technische Daten

Ungehärtetes Produkt

Chemische Basis	Modifiziertes Acrylat
Viskosität*	800 - 1.500 mPas
Dichte**	1,08 - 1,10 g/ml
Flammpunkt***	> 65 °C
Verarbeitungstemperatur	10 - 40 °C

* Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

** Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

*** Gemessen nach DIN 51755

Gehärtetes Produkt

Losbrechmoment	5,5 - 11,5 Nm
Temperatureinsatzbereich	-55 - 180 °C

Härtungseigenschaften

Handfestigkeit	ca. 5 - 15 min
Funktionsfestigkeit	ca. 3 -6 h
Endfestigkeit	ca. 12 - 24 h

Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von 5 °C bis 23 °C im verschlossenen Originalgebinde 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf 5 °C nicht unterschreiten.

3.3 Informationen zur Anwendung

Die Schraubensicherungen niedrigfest sind nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Standardmetallgewinden zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Danach mit der Schraubensicherung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärtprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

4. Schraubensicherung B243 Eco Mittelfest



4.1 Übersicht

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luft-sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). B243 Eco mittelfest dichtet und verschließt viele Arten von Schraubverbindungen.

Eigenschaften

- geprüft nach DVGW (DIN EN 751-1 Class H)
- schnelles Aushärten auf einer großen Anzahl von Eisenmetallen
- hohe Resistenz gegenüber Vibrationen
- gesicherte Schrauben mittelschwer mit Werkzeugen zu demontieren
- erhöhte Ölverträglichkeit

Im Vergleich zu herkömmlichen anaeroben Klebstoffen sind die Greenmark® Produkte von Bäder® komplett kennzeichnungsfrei. Neben einer längeren Haltbarkeit von 24 statt 12 Monaten bieten sie dem Anwender auch eine verbesserte Lagerstabilität sowie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit von bis zu +180° C im Einsatz

Gebinde, Artikelnummer und max. Schraubengrößen

Gebinde	Artikel-Nr.	Max. Schraubengrößen
Flasche 10 ml	#74000-TF.01	M36
Ziehharmonikaflasche 50 ml	#74000-ZF.05	M36

Farben

Farbname	RAL
 Blau, fluoreszierend	-

4.2 Technische Daten

Ungehärtetes Produkt

Chemische Basis	Modifiziertes Acrylat
Viskosität*	1.500 - 4.000 mPas
Dichte**	1,08 - 1,10 g/ml
Flammpunkt***	> 65 °C
Verarbeitungstemperatur	10 - 40 °C

* Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

** Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

*** Gemessen nach DIN 51755

Gehärtetes Produkt

Losbrechmoment	15 - 25 Nm
Temperatureinsatzbereich	-55 - 180 °C

Härtungseigenschaften

Handfestigkeit	ca. 5 - 15 min
Funktionsfestigkeit	ca. 3 - 6 h
Endfestigkeit	ca. 12 - 24 h

Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von 5 °C bis 23 °C im verschlossenen Originalgebinde 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf 5 °C nicht unterschreiten.

4.3 Informationen zur Anwendung

Die Schraubensicherungen mittelfest sind nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Standardmetallgewinden zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Danach mit der Schraubensicherung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärteprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

5. Schraubensicherung B270 Eco Hochfest



5.1 Übersicht

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luft-sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). B270 Eco hochfest dichtet und verschließt viele Arten von Schraubverbindungen.

Eigenschaften

- Befestigen von Schrauben im Anlieferungszustand, auch mit geringer Verunreinigung
- Befestigen von Stehbolzen sowie Kugel- und Wälzlager, welche nicht mehr gelöst werden müssen
- Besonders geeignet für stark beanspruchte Schraubverbindungen

Im Vergleich zu herkömmlichen anaeroben Klebstoffen sind die Greenmark® Produkte von Bäder® komplett kennzeichnungsfrei. Neben einer längeren Haltbarkeit von 24 statt 12 Monaten bieten sie dem Anwender auch eine verbesserte Lagerstabilität sowie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit von bis zu +180° C im Einsatz.

Gebinde, Artikelnummer und max. Schraubengrößen

Gebinde	Artikel-Nr.	Max. Schraubengrößen
Flasche 10 ml	#75000-TF.01	M20
Ziehharmonikaflasche 50 ml	#75000-ZF.05	M20

Farben

Farbname	RAL
 Grün, fluoreszierend	-

5.2 Technische Daten

Ungehärtetes Produkt

Chemische Basis	Modifiziertes Acrylat
Viskosität*	300 - 900 mPas
Dichte**	1,09 - 1,13 g/ml
Flammpunkt***	> 65 °C
Verarbeitungstemperatur	10 - 40 °C

* Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

** Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

*** Gemessen nach DIN 51755

Gehärtetes Produkt

Losbrechmoment	>35 Nm
Temperatureinsatzbereich	-55 - 180 °C

Härtungseigenschaften

Handfestigkeit	ca. 5 - 15 min
Funktionsfestigkeit	ca. 3 -6 h
Endfestigkeit	ca. 12 - 24 h

Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von 5 °C bis 23 °C im verschlossenen Originalgebinde 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf 5 °C nicht unterschreiten.

5.3 Informationen zur Anwendung

Die Schraubensicherungen hochfest sind nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Standardmetallgewinden zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Danach mit der Schraubensicherung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärtprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

6. Rohr- und Gewindedichtung B577 Eco Mittelfest



6.1 Übersicht

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luft-sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). B577 Eco mittelfest dichtet und verschließt viele Arten von Gewindedichtungen und Schraubverbindungen.

Eigenschaften

- Dichtet Rohrgewindeverbindungen konisch/zyllindrisch bis M80 (R3"), z.B. Sprinkleranlagen und Gasleitungssysteme
- Verschraubungen mit Werkzeug lösbar
- Beständigkeit gegen Vibrationen und andere Belastungen

Im Vergleich zu herkömmlichen anaeroben Klebstoffen sind die Greenmark® Produkte von Bäder® komplett kennzeichnungsfrei. Neben einer längeren Haltbarkeit von 24 statt 12 Monaten bieten sie dem Anwender auch eine verbesserte Lagerstabilität sowie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit von bis zu +180° C im Einsatz.

Gebinde, Artikelnummer und max. Schraubengrößen

Gebinde	Artikel-Nr.	Max. Schraubengrößen
Flasche 10 ml	#72000-TF.01	M80
Ziehharmonikaflasche 50 ml	#72000-TF.05	M80

Farben

Farbname	RAL
 Gelb, fluoreszierend	-

6.2 Technische Daten

Ungehärtetes Produkt

Chemische Basis	Modifiziertes Acrylat	* Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter
Viskosität*	20.000 - 40.000 mPas	** Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III
Dichte**	1,09 - 1,13 g/ml	*** Gemessen nach DIN 51755
Flammpunkt***	> 65 °C	
Verarbeitungstemperatur	10 - 40 °C	

Gehärtetes Produkt

Losbrechmoment	20 - 30 Nm
Temperatureinsatzbereich	-55 - 180 °C

Härtungseigenschaften

Handfestigkeit	ca. 5 - 15 min
Funktionsfestigkeit	ca. 3 -6 h
Endfestigkeit	ca. 12 - 24 h

Lagerung und Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von 5 °C bis 23 °C im verschlossenen Originalgebinde 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf 5 °C nicht unterschreiten.

6.3 Informationen zur Anwendung

Die Gewindedichtung B577 Eco mittelfest ist nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Standardmetallgewinden zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Danach mit der Schraubensicherung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärtprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

7. Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die Lackfabrik Bäder GmbH & Co. KG im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Lackfabrik Bäder GmbH & Co. KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Lackfabrik Bäder GmbH & Co. KG lehnt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.