

Artikelbezeichnung DIN EN 1044	Zusammensetzung (Gewichts-%)				Arbeits- temperatur ca. °C	Zugfestigkeit der Lötung (N/mm ²)	Dichte (g/cm ³)
	Ag	Cu	Zn	So.			
Ag 106 (L-Ag 34 Sn)	34	36	27	3 Sn	710	430	9,0
Ag 105 (L-Ag 40 Sn)	40	30	28	2 Sn	690	400	9,1
Ag 104 (L-Ag 45 Sn)	45	27	25	3 Sn	670	400	9,2
Ag 102 (L-Ag 55 Sn)	56	22	17	5 Sn	650	400	9,4

Zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen:
 Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss,
 warmfest bis 200 °C.